

## Technisches Datenblatt thermowhite BEPS WD 100 R

Registrierungsnummer: ON-N 2010 162

Bezeichnungsschlüssel: BEPS-ÖNORM B6550-1-PS(0-8)R-LD82-FMD130-DMD118-MU6-CS(10/50-CC(5,0/3,5/10)10-DLT(1)5

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit		$\lambda_D$ 0,049 W/mK
Schüttdichte des EPS-Trockenmörtels	LD	82 kg/m <sup>3</sup>
Frischmörtel-Rohdichte	FMD	132 kg/m <sup>3</sup>
Trockenrohddichte	DMD	118 kg/m <sup>3</sup>
Kriechverhalten 10 Jahre bei 10 kPa	CC	< 5%
Druckspannung bei 10 % Stauchung	CS (10)50	50kPa
Dimensionsstabilität bei Druck- und Temperaturbeanspruchung	DLT (1)5	≤ 3%
Wasserdampfdiffusionswiderstand	bei 3cm	$\mu^*d = \leq 6m$
Brandverhalten nach EUOKLASSE		E
Brandverhalten nach ÖNORM B 3800 Teil 1		B1/TR1/Q1
Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffs		0-8 R
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem, teilweisem Eintauchen		≤ 2,0 kg/m <sup>2</sup>
Wasserbeigabe je m <sup>3</sup>		40 Liter
Mind. Einbaudicke		35 mm
Verkehrslast	bei 10cm	10kN/m <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)		mind. 40 Min.
Verarbeitungstemperatur min./max.		+5°/+35°C
Begehbar ab		2 Tagen*
Belegereif ab (CM-Messung)		≤12 CM-%
bei Einbaudicke bis 50 mm (23°C/50 % LF)		ca. 3 Tage**
bei Einbaudicke bis 100 mm (23°C/50 % LF)		ca. 5 Tage**
bei Einbaudicke bis 150 mm (23°C/50 % LF)		ca. 7 Tage**

\* je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. \*\* Die Angaben sind als Richtwerte zu verstehen. Eine CM-Messung ist erforderlich

Ein Produkt der Firma